CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging
Part of the RDA family of companies



Produkt-Katalog

von Conbag International Packaging GmbH & Co. KG

ÜBER UNS

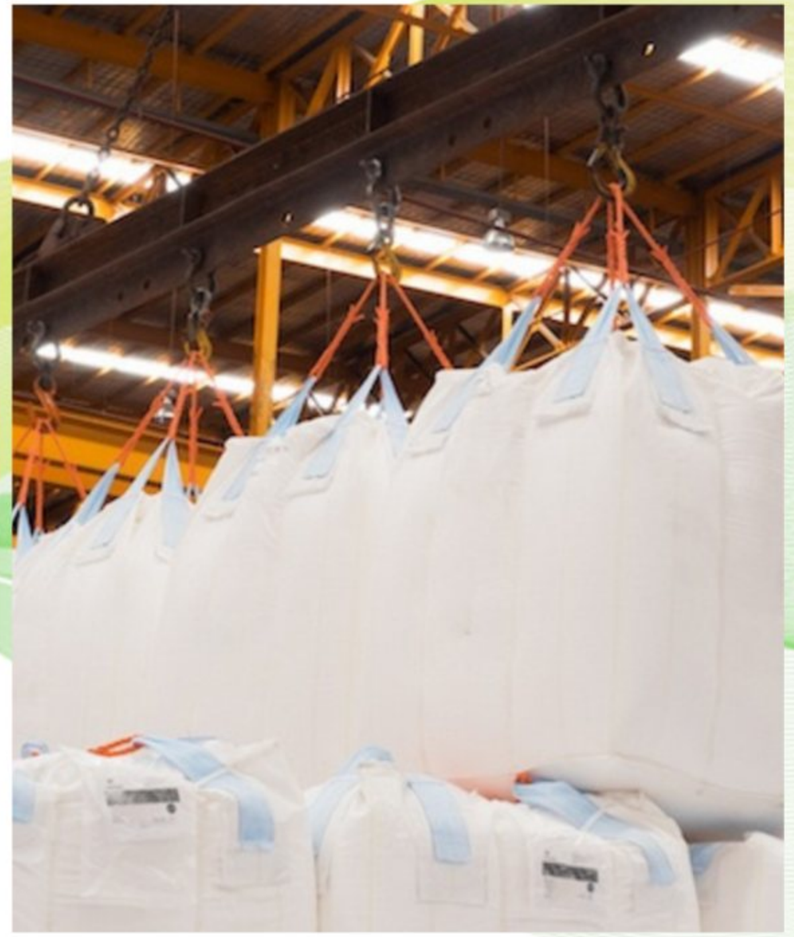


Wer wir sind...

Die 2020 GEGRÜNDETE CONBAG INTERNATIONAL PACKAGING GMBH & CO. KG HAT SICH ZU EINEM MULTINATIONALEN UNTERNEHMEN MIT EINEM ERSTKLASSIGEN DISTRIBUTIONS- UND SUPPLY-CHAIN-NETZWERK ENTWICKELT. DURCH JAHRELANGE ERFAHRUNG VERBESSERT CONBAG DIE ABFÜLL-, TRANSPORT- UND LAGERPROZESSE FÜR UNTERNEHMEN, DIE SOWOHL WIRTSCHAFTLICH EFFIZIENTE ALS AUCH UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN SUCHEN.

Unser Ziel ist es, auch Ihrem Unternehmen hochwertige Verpackungslösungen anzubieten, die Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechen und zu einer grüneren sowie nachhaltigeren Zukunft beitragen.

INHALTSVERZEICHNIS



Standard Big Bags 04

Konstruktion der Oberseite 06

Konstruktion der Unterseite 08

Spezielle Big Bags 09

Elektrostatische Eigenschaft 10

Inliner 12

Öko-Line 14

UN Bags 16

Lebensmittel und Pharma 18

Bags und vieles mehr 20

STANDARD BIG BAGS

Design

Dieser Big Bag zeichnet sich durch ein einfaches Design aus. Er ist leicht zu befüllen, zu entleeren und einfach in der Handhabung.

Merkmale

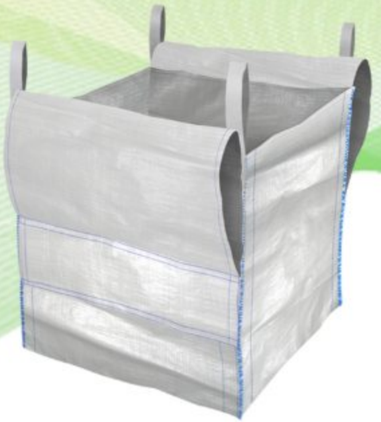
strapazierfähig
einfacher Transport
verschiedene Größen mit unterschiedlichem Fassungsvermögen

Anwendungsbereiche

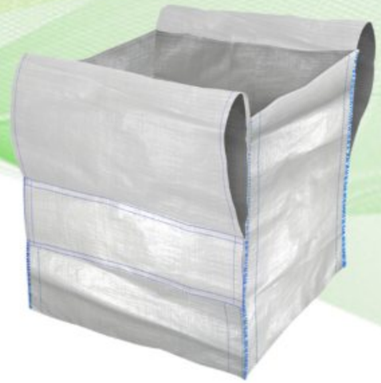
Baubranche
Recyclingbranche
Agrarindustrie



Big Bag



Tunnel-Lift +
4 Hebeschlaufen



Tunnel-Lift



Cross-corner loops



STANDARD BIG BAGS ANWENDUNG

Recycling-Material



Anpassungs Optionen

- mehrseitige Bedruckung
- Dokumententasche(n)
- beschichtetes Gewebe
- farbiges Gewebe
- stabile Hebeschlaufen
- robustes Material
- verschiedene Optionen zum verschließen der Oberseite (z. B. Schürze, Einlauf)

Abmessungen in Kubikmeter			
Länge-cm	Breite-cm	Höhe-cm	Kubik Meter
80	80	80	0.51
75	85	95	0.61
85	85	85	0.61
90	90	90	0.73
95	95	95	0.86
90	90	110	0.89
90	90	120	0.97
100	100	100	1.00
90	90	150	1.22
100	100	150	1.50
100	100	200	2.00

BIG BAG KONSTRUKTION DER OBERSEITE

Design

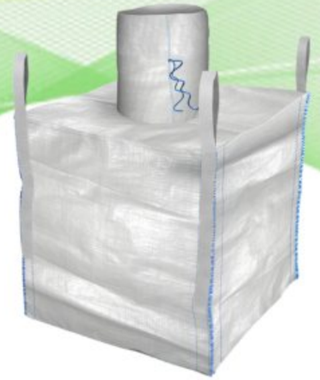
Die Oberseite des Big Bags ist für ein einfaches befüllen konzipiert. Diese kann je nach Anwendung variieren.

Merkmale

- beschichtetes oder unbeschichtetes Material
- verschiedene Möglichkeiten zum sicheren Verschließen z. B. durch Schürze oder Einlauf



Deckelklappe



Einlaufstutzen



Schürze



CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging
Part of the RDA family of companies

Agrarindustrie
Baubranche
Chemieindustrie
Recyclingindustrie



Deckelklappe

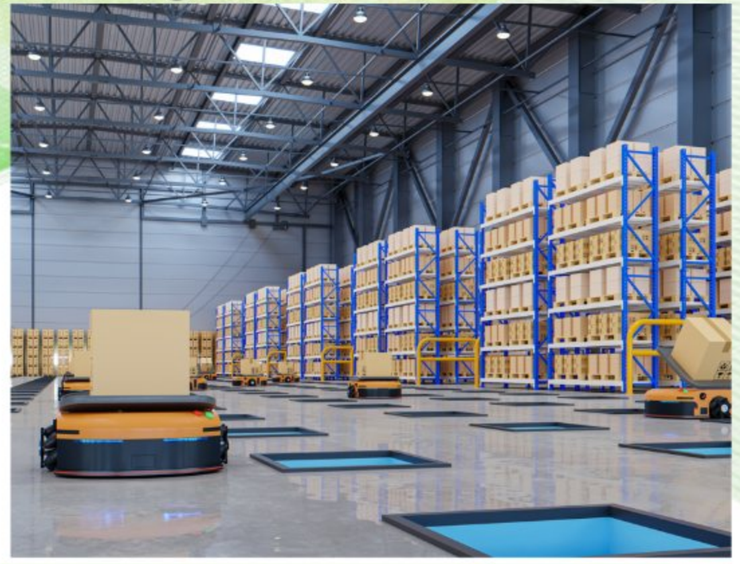
- einfache Handhabung
- guter Schutz vor äußeren Einflüssen, z. B. Nässe etc.
- ideal für Baumaterialien und die Recyclingindustrie

Schürze

- einfache Handhabung
- bietet guten Schutz vor Kontamination und “verschütten” des Materials
- ideal zur langfristigen Lagerung verschiedener Materialien, wie z. B. Getreide, Chemikalien, Baumaterialien etc.

Einlaufstutzen

- benötigen eine spezielle Füllstation
- Vermeidung von “verschütten” des Materials sowie Schutz vor Kontamination
- ideal für pulverförmiges oder körniges Material



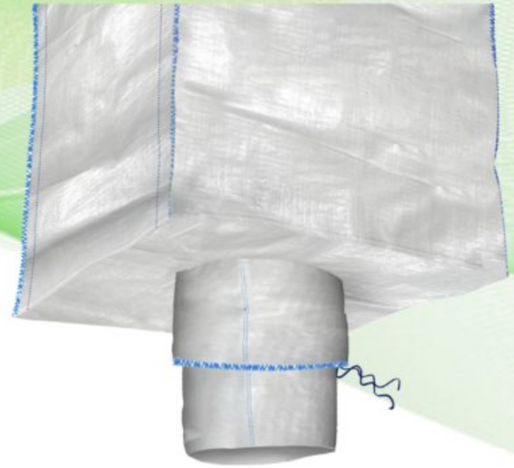
KONSTRUKTION DER UNTERSEITE

Design

Mit Hilfe des Auslaufes können Sie den Big Bag einfach entleeren ohne Material zu verschwenden. Außerdem können Sie den Materialfluss so kontrollieren, dass nichts verschüttet oder die Umgebung verunreinigt wird.



Standard Auslauf



Auslauf mit Inliner

Kundenspezifische Bags

Gestalten Sie mit uns Ihren eigenen Bag und wählen Sie aus verschiedenen Optionen:

Körper	rundgewebt/U+2
SWL	250kg-2000kg
Nähte	einfache Nahtabdichtung / doppelte Nahtabdichtung / Heracles+Overlock
Hebe-schlaufen	Standardhebeschlaufen / Cross-Corner Schlaufen
Oben	offen/ Deckelklappe / Schürze / Einlauf
Boden	geschlossen/ Auslauf/ Auslauf mit Inliner

Spezielle Big Bags



Formstabile Bags

- Reduzierung der Kosten für Transport und Lagerung
- erhältlich mit Standard-Hebeschlaufen sowie Cross-Corner Schlaufen
- erhöhte Stabilität
- kein “ausbauchen” der Big Bags

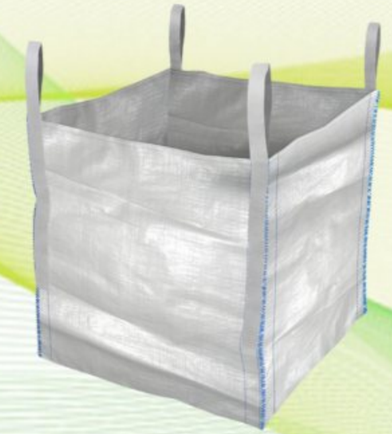


Belüftete Bags

- bis zu 26 Belüftungsstreifen für hohe Atmungsaktivität
- zwei- oder vierseitige Belüftung
- optional mit atmungsaktiver Oberseite
- Bodenschlaufen zur einfachen Entleerung
- Auslauf oder Sternboden für eine sichere und saubere Entleerung



Elektrostatische Eigenschaft



Typ A Antistatisch

- Standard Bags für nicht entflammbarer Pulver und Feststoffe
- er kann nicht in der Gegenwart von brennbaren Lösungsmitteln oder Gasen verwendet werden



Typ B Elektrostatisch

- Statische Elektrizität wird abgeleitet, um Vorfälle mit hochenergetischen und gefährlichen Bürstenentladungen zu verhindern
- Standard Bag für nicht flammbare Pulver und Feststoffe
- er kann nicht in Gegenwart von brennbare Lösungsmitteln oder Gasen in der Umgebung des Bags verwendet werden



Typ C Antistatisch

- hergestellt aus leitfähigem Material, das mit PP Bändern verwoben ist
- Bürstenentladung wird durch leitfähige “Garne” zum Boden geleitet
- Einsatz in Umgebungen mit brennbaren Lösungsmitteln oder Gasen gearbeitet werden, solange die Bags ordnungsgemäß geerdet sind





Typ D Antistatisch

- statisches ableitfähiges Gewebe vermeidet Funken oder Bürstenentladungen
- sichere Ableitung von statischer Elektrizität in die Atmosphäre
- der Bag kann in Gegenwart von brennbaren Lösungsmitteln oder Gasen eingesetzt werden



INLINER

Inliner bieten Schutz vor Feuchtigkeit und Kontamination

Arten von Inlinern

Standard-Inliner



- erhältlich in verschiedenen Formen
- für geschlossene und offene Böden verfügbar
- Befestigung an der Oberseite möglich
- ideal für Bags mit Schürze und Deckelklappe

Form-Fit Liner



- Diese Inliner sind so geformt, dass sie passend zu Einlauf- und Auslaufstutzen sind
- Kann oben und am Boden befestigt werden
- Möglichkeit den Inliner am “Körper” selbst zu befestigen



Formstabile-Liner

- verfügen über Panels zur Besfestigung an den angrenzenden Seiten
- optimale Raumausnutzung
- der Liner kann oben und unten befestigt werden

Anpassungs Optionen

- verschiedene Farboptionen für den Liner verfügbar
- Stärken von 45 Mikrometer bis 250 Mikrometer möglich
- Aluminium Liner für Hochtemperaturen
- EVOH Liner/ Oxygen Barrier Liner für Lebensmittel zur Vermeidung von Oxidation während Lagerung und Transport

Liner-Befestigung

Liner mit genähtem Flansch



- Die Auskleidung ist wärmeversiegelt, um an allen vier Kanten einen Flansch zu erzeugen.
- Die Flansche sind an allen Ecken vernäht

Bags mit geklebtem Liner



- Der Liner ist auf allen 4 Seiten geklebt
- Die geklebten Seiten werden an der Außenseite des Bags befestigt

Öko-Produktpalette

Öko-Line

Innovative Lösungen aus 100% recyceltem Polypropylen (rPP)

Merkmale

- umweltfreundliches Material
- langlebig und zuverlässig
- kundenspezifisch und vielseitig erhältlich

Die Big Bags der Öko-Line werden zu 100 % aus recyceltem Polypropylen hergestellt, wodurch Kunststoffabfälle reduziert und die Kreislaufwirtschaft gefördert wird. Wenn Sie sich für unsere Produkte entscheiden, tragen Sie aktiv zu einem "grüneren" Planeten bei.

Trotz der Umweltfreundlichkeit machen unsere rPP-Big Bags keine Kompromisse bei der Stabilität. Sie sind so konzipiert, dass sie haltbar und zuverlässig sind sowie gewährleisten, dass Ihre Produkte sicher gelagert und transportiert werden, um Ihre Verpackungsanforderungen zu erfüllen.





100% rPP Bags

- umweltverträglich
- vielseitige Anwendungen
- fördert die Kreislaufwirtschaft
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Industriestandards
- zertifiziert

Ihr Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft mit unserem recycelten Verpackungsmaterial.

Warum rPP-Bags?

- schützt die Umwelt
- energieeinsparend
- kosteneffizient
- fördert die Recycling-Kultur
- verringert Umweltverschmutzung
- ressourcenschonend
- unterstützt die Kreislaufwirtschaft
- positives Markenimage
- Verringerung des Verpackungsmülls

UN- Bags

Anwendung

Diese Bags sind nach UN-Standards für den Transport gefährlicher Produkte zertifiziert.

Merkmale

- langlebiges Material
- zusätzlicher “Gurt” zur Unterstützung der oberen Panele
- Herstellung mit einem Sicherheitsfaktor von 6:1

Gefahrstoffe

Die UN-zertifizierten FIBC’s sind so konzipiert, dass sie den UN-Anforderungen für Transport/Lagerung von gefährlichen Produkten entsprechen. Jeder Bag trägt eine aufgedruckte UN-Zertifikatsnummer.

UN





LABELS





Verpackungsgruppen

X-Kategorie

- Diese sind für Produkte vorgesehen, die in die höchste Gefahrstoffklasse fallen.
- Der Bag besteht den Falltest und den Kipptest aus einer Höhe von 1,8 Metern.

Y-Kategorie

- Ideal für die Produkte, die in die mittlere Gefahrstoffklasse fallen.
- Der Bag besteht den Falltest und den Kipptest aus einer Höhe von 1,2 Metern.

Z-Kategorie

- Geeignet für Produkte, die in die niedrigste Gefahrstoffklasse fallen.
- Der Bag besteht den Falltest und den Kipptest aus einer Höhe von 0,8 Meter.

Konstruktions- Code

- 13H1- unbeschichtetes Gewebe
- 13H2 - beschichtetes Gewebe
- 13H3 - unbeschichtetes Gewebe und Inliner
- 13H4 - beschichtetes Gewebe und Inliner

Lebensmittel und Pharma

Anwendung

- spezielle Bags mit “Null-Kontamination”
- ideal für den Lebensmittel- und Pharmasektor

Merkmale

- umfangreiche Produktions-kontrollen zur Verhinderung von Kontaminationen (Reinraum)
- Vollständige Rückverfolgbarkeit

Big Bags für die Lebensmittelindustrie

Ein hochmoderner Maschinenpark ermöglicht es Conbag International Packaging GmbH & Co. KG, die erforderlichen Standards für die Lieferung von lebensmitteltauglichen Verpackungen zu erfüllen.

- FSSC zertifiziert
- “Ultraschallschneiden” zur Vermeidung von Kontamination
- Reinigungsmaschine (Vakuum)
- Metalldetektion



Warum Conbag?



Einhaltung von FSSC 22000

Unsere Produktionsstätten sind FSSC 22000-konform und bieten vollständige Rückverfolgbarkeit im Produktionsprozess.

Metalldetektion

Alle Bags müssen mit einem Metalldetektiongerät überprüft werden, bevor sie verpackt werden.

Wärmebehandelte Paletten

Für die Verpackung der Big Bags werden wärmebehandelte Kiefernholzpaletten verwendet.

Nickel und Blei

Alle Rohstoffe die bei der Herstellung unserer Bags verwendet werden, sind frei von Nickel und Blei und sind für die Verwendung in Verpackungen zertifiziert.

Bag-Reinigungsmaschine

Alle Bags werden durch eine vertikale Hochdruck-Vakuum-Reinigungsmaschine gereinigt um Staub und Kontaminationen zu entfernen.

Bags und vieles Mehr



Small-Bags

- verschiedene Größen
- farbige Bags auf Anfrage
- Optionen: oben gesäumt, heiß geschnitten und kalt geschnitten
- UV-stabilisierte Option



Sandsäcke

- Verschlussbänder
- verschiedene Größen
- farbige Bags auf Anfrage
- Optionen: oben gesäumt, heiß geschnitten oder kalt geschnitten
- UV-stabilisiert



Garten Bags

- ideal für Gartenabfälle
- hohe Belastbarkeit
- 100% recycelbar

UND VIELES MEHR.....

Das Team hinter Conbag lädt Sie ein, uns auch Ihre Herausforderungen in Bezug auf Verpackungen mitzuteilen. Wir freuen uns eine Lösung für Sie zu finden.

CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging
Part of the RDA family of companies

EUROPE:

Conbag International Packaging
GmbH & Co. KG
Hauptstr. 79
35716
Dietzhölztal
Germany

Web:-www.conbag.de

UNITED KINGDOM:

RDA Bulk Packaging Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rdapackaging.com

WORLDWIDE:

RDA Bulk Packaging India Pvt. Ltd
107, B Block, Corporate House
Plot no. 169
RNT Marg
Indore
Madhya Pradesh
452001, India

Web:- rdapackaging.com

IRELAND:

RDA Bulk Packaging Ireland Ltd
74 Northumberland Road
Ballsbridge
Dublin 4
County Dublin
D04 XF75
Republic of Ireland

Web:- rda-ireland.ie

UK ONLINE:

RDA Online Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rda-online.com

BRCGS Packaging and Packaging Materials CERTIFICATED

FlexEco range

MITGLIED Händlerbund

Trustami.

Kontaktieren Sie uns

+49 (0) 2774- 9 24 24- 0