

CONBAG International Packaging GmbH & Co. KG
Verpackungs- und Nachhaltigkeitsrichtlinie (PPWR-Richtlinie)

1. Zielsetzung

Die CONBAG International Packaging GmbH & Co. KG hat sich verpflichtet, Verpackungslösungen anzubieten, die den aktuellen und zukünftigen gesetzlichen Anforderungen der Europäischen Union entsprechen und gleichzeitig die nachhaltige Nutzung von Ressourcen fördern.

Unser Ziel ist es, die Anforderungen der EU-Verordnung über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR), des Verpackungsgesetzes und anderer relevanter Vorschriften kontinuierlich umzusetzen und unseren Kunden transparente, sichere und nachhaltige Verpackungslösungen anzubieten.

2. EU-Verordnung über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR)

Die Verordnung über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR) ist die neue EU-Verordnung, die darauf abzielt, Verpackungsabfälle zu reduzieren, die Kreislaufwirtschaft zu fördern und die Recyclingfähigkeit von Verpackungen innerhalb der Europäischen Union zu verbessern.

Die PPWR legt unter anderem Anforderungen fest in Bezug auf:

- die Recyclingfähigkeit von Verpackungen,
- die Verwendung von recycelten Materialien,
- die Reduzierung von Verpackungsabfällen,
- die Dokumentation und Aufbewahrung von Aufzeichnungen entlang der gesamten Lieferkette,
- die Förderung einer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft.

CONBAG beobachtet kontinuierlich die Entwicklungen im Zusammenhang mit der PPWR und allen damit verbundenen Durchführungsbestimmungen und bewertet regelmäßig deren Auswirkungen auf das eigene Produktportfolio.

Aktuelle Umsetzung bei CONBAG

Unsere Verpackungslösungen erfüllen bereits wichtige Ziele der PPWR:

- Unsere FIBCs (Big Bags) bestehen überwiegend aus Polypropylen (PP).
- Polypropylen ist ein zu 100 % recycelbarer Werkstoff.
- Bei ausgewählten Produkten verwenden wir bereits einen Recyclinganteil von bis zu 30 % rPP (recyceltes Polypropylen).
- Wir bieten Big Bags aus recyceltem Material an und entwickeln unser Produktportfolio kontinuierlich weiter.

• Relevante Produkt-, Material- und Konformitätszertifikate sind dokumentiert und werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt.

Nachhaltige Produktalternativen

Zusätzlich zu unseren Verpackungslösungen auf PP-Basis können wir FIBCs aus rPET anbieten.

Diese Produkte werden aus bis zu 100 % recyceltem PET-Material hergestellt, das beispielsweise aus gebrauchten Plastikflaschen gewonnen wird.

Vorteile dieser Lösung:

- Verwendung von bis zu 100 % recyceltem Material
- Unterstützung der Kreislaufwirtschaft
- Hohe Materialqualität und Langlebigkeit
- Möglichkeit der BRC-Zertifizierung
- Eignung für Anwendungen im Lebensmittelbereich (abhängig von Spezifikation und Zertifizierung)

Zukünftiges Vorgehen

CONBAG verpflichtet sich, alle künftigen Anforderungen der PPWR kontinuierlich zu beobachten und in seine Unternehmens- und Produktstrategie zu integrieren.

Dazu gehören insbesondere:

- Regelmäßige Überprüfung gesetzlicher Änderungen
- Anpassung von Produktdesigns und Materialverwendung
- Ausweitung des Einsatzes von Recyclingmaterialien
- Weiterentwicklung von recycelbaren Verpackungslösungen
- Zusammenarbeit mit Lieferanten zur Sicherstellung der Einhaltung künftiger PPWR-

Anforderungen

- Bereitstellung der erforderlichen Nachweise und Unterlagen für Kunden und Behörden

2. Produktverantwortung

CONBAG bietet Big Bags (FIBCs) und andere Verpackungslösungen für verschiedene Branchen an.

Dabei halten wir uns an folgende Grundsätze:

- Bereitstellung sicherer, hochwertiger Verpackungen
- Einhaltung geltender Normen und Zertifizierungen
- Kontinuierliche Verbesserung der Recyclingfähigkeit unserer Produkte
- Förderung der Verwendung von recycelten Materialien
- Reduzierung des Materialverbrauchs und der Umweltbelastung, soweit technisch machbar

3. Nachhaltigkeit und Recycling

CONBAG unterstützt die Kreislaufwirtschaft durch:

das Angebot von Big Bags aus recycelten Materialien;

die Förderung recycelbarer Verpackungslösungen;

die Zusammenarbeit mit Lieferanten zur Steigerung des Anteils an recycelten Materialien;

die Berücksichtigung ökologischer Aspekte bei der Produktentwicklung;

Unser Ziel ist es, unseren Kunden Verpackungslösungen anzubieten, die den künftigen Anforderungen der PPWR entsprechen.

4. Lieferantenmanagement

Unsere Lieferanten werden hinsichtlich Qualität, Produktsicherheit und Nachhaltigkeit bewertet.

Dabei achten wir besonders auf:

- Einhaltung gesetzlicher Anforderungen
- Vorlage relevanter Produkt- und Konformitätszertifikate
- Rückverfolgbarkeit der verwendeten Materialien
- Zertifizierte Produktionsstätten
- Kontinuierliche Verbesserung der Umwelt- und Qualitätsstandards

5. Dokumentation und Compliance

CONBAG verpflichtet sich:

Produktspezifische Dokumentation zu führen
Relevante Zertifikate und Prüfberichte bereitzustellen
Geltende Verpackungs- und Umweltvorschriften einzuhalten
Interne Prozesse regelmäßig zu überprüfen

6. Kommunikation mit Kunden

Wir unterstützen unsere Kunden durch:

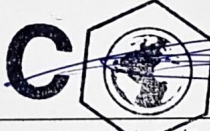
Bereitstellung transparenter Produktinformationen
Bereitstellung technischer Daten
Unterstützung bei Nachhaltigkeits- und Compliance-Anforderungen
Beratung zu recycelbaren und nachhaltigen Verpackungslösungen

7. Kontinuierliche Verbesserung

Die Geschäftsleitung überprüft diese Richtlinie regelmäßig und aktualisiert sie entsprechend den Änderungen der gesetzlichen Anforderungen oder betrieblichen Prozesse.

Ziel ist es, unsere Verpackungslösungen, unsere Umweltleistung und unseren Kundenservice kontinuierlich zu verbessern.

Ehringhausen, den 31.3.2026
Ort, Datum

 **CONBAG**
International Packaging GmbH & Co. KG
Hauptstr. 79 35716 Dietzhölztal
Tel.: +49 (0) 2774 - 9 24 24 - 0
Fax: +49 (0) 2774 - 9 24 24 - 20
Mail: info@conbag.de
Web: www.conbag.de