CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging

CHEMIE INDUSTRIE

Das Expertenteam hinter Conbag denkt global, handelt lokal, berät individuell und hat dennoch allgemeine gesellschaftliche und markttypische Befindlichkeiten im Blick.



www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240

DIE 2020 GEGRÜNDETE CONBAG INTERNATIONAL PACKAGING GMBH & CO. KG HAT SICH ZU EINEM MULTINATIONALEN UNTERNEHMEN MIT EINEM ERSTKLASSIGEN DISTRIBUTIONS- UND SUPPLY-CHAIN-NETZWERK ENTWICKELT. DURCH JAHRELANGE ERFAHRUNG VERBESSERT CONBAG DIE ABFÜLL-, TRANSPORT- UND LAGERPROZESSE FÜR UNTERNEHMEN, DIE SOWOHL WIRTSCHAFTLICH EFFIZIENTE ALS AUCH UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN SUCHEN.



INNOVATIVE PRODUKTE

EINHALTUNG VON FSSC 22000

Alle Produktionsanlagen entsprechen dem FSSC 22000-Standard und bieten eine vollständige Rückverfolgbarkeit des Produktionsprozesses.

METALLDETEKTION

Alle Big Bags müssen mit einem Metalldetektor überprüft werden, bevor sie auf Paletten verpackt werden.

WÄRMEBEHANDELTE PALETTEN

Für die Verpackung der Big Bags werden wärmebehandelte Kiefernholzpaletten verwendet.

NICKEL UND BLEI

Alle Rohstoffe die wir für die Herstellung der Bags verwenden, sind frei von Nickel und Blei und sind entsprechend zertifiziert.

.

REINIGUNG

Alle Big Bags werden in einer vertikalen Hochdruck-Vakuum-Reinigungsmaschine gereinigt um Staub und Verunreinigungen während der Produktion zu entfernen.

www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240

Produktpalette



Big Bags für die Chemische Industrie

- unbeschichtete / beschichtete Gewebe von 110 g/m² bis 245 g/m² (Gramm pro Quadratmeter)
- bis zu 4 Seiten in 3 Farben bedruckt
- aus farbigem Gewebe
- U+2- oder rundgewebtes Design
- UN-Geprüft
- formstabil / Q-Bags



Formstabile Big Bags

- optimale Effizienz
- verbesserte Stabilität somit effiziente Nutzung des Lagerraums
- maßgeschneidert
- einfach zu handhaben
- kostengünstig
- Inliner zum Schutz hygroskopischer Produkte



Typ C

- Lieferung mit oder ohne Liner
- verschiedene Füll- und Entleerungsmöglichkeiten
- Erhaltung der (Lebensmittel-)Qualität und des Geschmacks
- Optimierung der LKW- und Containerbeladung



Typ D

- verbesserte Sicherheit
- reduzierter Produktverlust
- UV-Stabilisierung verfügbar
- maßgeschneiderte Verpackungslösungen

www.conbag.de
info@conbag.de
49(0)2774-924240

Conbag International Packaging GmbH & Co. KG bietet Produkte an, die sich an den heutigen Kundenbedürfnissen, den höchsten Marktstandards und der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigem Recycling orientieren. Das Unternehmen verwendet ausschließlich zertifizierte und geprüfte Produkte, um die Einhaltung aktueller Qualitätsstandards zu gewährleisten. Alle Verpackungsmaterialien werden nach den neuesten technologischen Erkenntnissen hergestellt. Darüber hinaus können Kunden alle Big Bags nach ihren spezifischen Vorlieben personalisieren.



Big Bags von Conbag

Big Bags spielen eine entscheidende Rolle in der chemischen Industrie, indem sie sichere und effiziente Verpackungslösungen für eine Vielzahl von chemischen Produkten bieten. Diese Bags gewährleisten, dass Chemikalien, ob in Pulver-, Granulat- oder Pelletform, sicher gelagert und transportiert werden, wodurch eine Kontamination verhindert und die Produktintegrität erhalten bleibt.



www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240



Conbag bietet eine Reihe von Lageroptionen für die sofortige Lieferung.

WAS IST NEU AN UNSEREM PRODUKT?

- unbeschichtetes / beschichtetes Gewebe von 110 g/m² bis 245 g/m² (Einweg oder Mehrweg)
- U+2 oder rundgewebt / mit Inliner
- Moskitonetz / Ventilated-Material
- bis zu vierseitig / dreifarbig bedruckt
- Gewebe in verschiedenen Farben möglich
- One- / Two-Loop, Cross-Corner Loops, Standard Hebe-Schlaufen, Tunnel-Loops, Bodenschlaufen
- mit verschiedenen Konstruktionen
  oben: offen, mit Schürze oder Einlauf
  unten: Auslauf, Sternenboden oder geschlossen
- alle unsere Bags auch erhältlich aus 100 % rPP
- Big Bags für Gefahrstoffe
- UN zugelassen
- ableitfähig
- flammhemmend

WAS CONBAG FÜR SIE TUN KANN...

- Wir liefern nur Produkte, welche die vollständigen Zertifizierungsstandards erfüllen
- Sie bekommen stets wettbewerbsfähige Preise
- Wir bieten Ihnen ein Komplettsystem zur Bestandsverwaltung an. So erhalten Sie einen Überblick über Ihre Big Bags und deren Spezifikationen sowie Anforderungen
- Wir lagern für Sie bis zu 6 Monate Ihren benötigten Lagerbestand in unseren Lagern in Deutschland ein, verkürzen so die Vorlaufzeiten für Sie und unterstützen Ihren Cashflow
- Wir unterstützen Sie bei der individuellen Gestaltung/Lösung Ihrer Verpackungsan-forderungen
- Gemeinsam stärken wir Ihre Marke/Branding durch Erstellung geeigneter Werbung (Kataloge/Broschüren usw.)

www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240

„Flexibel, stark und kostengünstig.“
Bestrebt, Ihnen das Beste zu liefern.



KONTAKTIEREN SIE UNS

EUROPE:

Conbag International Packaging
GmbH & Co KG
Katzenfurter Strasse 2
35630 Ehringshausen
Germany

Web:-www.conbag.de

UNITED KINGDOM:

RDA Bulk Packaging Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rdapackaging.com

WORLDWIDE:

RDA Bulk Packaging India Pvt. Ltd
107, B Block, Corporate House
Plot no. 169
RNT Marg
Indore
Madhya Pradesh
452001, India

Web:- rdapackaging.com

IRELAND:

RDA Bulk Packaging Ireland Ltd
74 Northumberland Road
Ballsbridge
Dublin 4
County Dublin
D04 XF75
Republic of Ireland

Web:- rda-ireland.ie

UK ONLINE:

RDA Online Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rda-online.com

BRCGS Packaging and Packaging Materials CERTIFICATED

Made from 100% recycled material
FlexEco range

MITGLIED Händlerbund

Trustami.

Kontaktieren Sie uns

+49 (0) 2774- 9 24 24- 0