CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging

LEBENSMITTEL INDUSTRIE

Das Expertenteam hinter Conbag denkt global, handelt lokal, berät individuell und hat dennoch allgemeine gesellschaftliche und markttypische Befindlichkeiten im Blick.



www.conbag.de
info@conbag.de
49 (0) 2774- 9 24 24- 0

DIE 2020 GEGRÜNDETE CONBAG INTERNATIONAL PACKAGING GMBH & CO. KG HAT SICH ZU EINEM MULTINATIONALEN UNTERNEHMEN MIT EINEM ERSTKLASSIGEN DISTRIBUTIONS- UND SUPPLY-CHAIN-NETZWERK ENTWICKELT. DURCH JAHRELANGE ERFAHRUNG VERBESSERT CONBAG DIE ABFÜLL-, TRANSPORT- UND LAGERPROZESSE FÜR UNTERNEHMEN, DIE SOWOHL WIRTSCHAFTLICH EFFIZIENTE ALS AUCH UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN SUCHEN.



INNOVATIVE PRODUKTE

EINHALTUNG VON FSSC 22000

Alle Produktionsanlagen entsprechen dem FSSC 22000-Standard und bieten eine vollständige Rückverfolgbarkeit des Produktionsprozesses.

METALLDETEKTION

Alle BIg Bags müssen mit einem Metalldetektor überprüft werden, bevor sie auf Paletten verpackt werden.

WÄRMEBEHANDELTE PALETTEN

Für die Verpackung der Bags werden wärmebehandelte Kiefernholzpaletten verwendet.

NICKEL UND BLEI

Alle Rohstoffe, die wir zur Herstellung der Big Bags verwenden, sind frei von Nickel und Blei. Sie sind für die Produktion von Verpackungen für Lebensmittel und Pharmazeutika zertifiziert.

REINIGUNG

Alle Bags werden in einer vertikalen Hochdruck-Vakuum-Reinigungsmaschine gereinigt, um Staub und Verunreinigungen während der Produktion zu entfernen.

www.conbag.de
info@conbag.de
49 (0) 2774- 9 24 24- 0

Produktpalette



Lebensmittelsichere Bags

- Kapazität von 500 - 1500 kg
- EVOH-Hindernisse für die Erhaltung der Nährstoffqualität
- hygienische und geruchsneutrale Verpackung
- geringeres Risiko statischer Aufladung
- hochmoderne FSSC 22000-zertifizierte Reinräume



Big Bags mit Ein- und Auslauf

- optimale Effizienz
- maßgeschneidert
- einfach in der Handhabung
- kostengünstig
- Liner zum Schutz hygroskopischer Produkte



Belüftete Bags

- Tragkraft von 500 bis 1500 kg
- UV-stabilisiert
- Oberseite: offen, mit Schürze oder Einlauf
- Boden: mit Auslauf oder geschlossen
- Recyceltes Polypropylen: einfach zu recyceln
- verschiedene Belüftungsraten sind möglich



BOPP-Bags

- 10 - 100 kg Tragfähigkeit
- vollfarbiger Druck in Premium-BOPP-Qualität
- Liner-Möglichkeiten mit unterschiedlichen Barrieren
- verschiedene Anti-Rutsch-Möglichkeiten

www.conbag.de
info@conbag.de
49 (0) 2774- 9 24 24- 0

Conbag International Packaging GmbH & Co. KG bietet Produkte an, die sich an den heutigen Kundenbedürfnissen, den höchsten Marktstandards und der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigem Recycling orientieren. Das Unternehmen verwendet ausschließlich zertifizierte und geprüfte Produkte, um die Einhaltung aktueller Qualitätsstandards zu gewährleisten.
Alle Verpackungsmaterialien werden nach den neuesten technologischen Erkenntnissen hergestellt. Darüber hinaus können Kunden alle Big Bags nach ihren spezifischen Vorlieben personalisieren.



Big Bags von Conbag

Big Bags entsprechen allen gesetzlichen Richtlinien für den Transport sowie die Lagerung aller Lebensmittel. Uns ist es wichtig, dass die Reinheit und Integrität gewahrt wird.



www.conbag.de
info@conbag.de
49 (0) 2774- 9 24 24- 0



Conbag bietet eine Reihe von Lageroptionen für die sofortige Lieferung.

WAS IST NEU AN UNSEREM PRODUKT?

- unbeschichtetes / beschichtetes Gewebe von 110 g/m² bis 245 g/m² (Einweg oder Mehrweg)
- U+2 oder rundgewebt / mit Inliner
- Moskitonetz / Ventilated-Material
- bis zu vierseitig / dreifarbig bedruckt
- Gewebe in verschiedenen Farben möglich
- One- / Two-Loop, Cross-Corner Loops, Standard Hebe-Schlaufen, Tunnel-Loops, Bodenschlaufen
- mit verschiedenen Konstruktionen:
  oben: offen, mit Schürze oder Einlauf
  unten: Auslauf, Sternenboden oder geschlossen
- alle unsere Bags auch erhältlich aus 100 % rPP
- Big Bags für Gefahrstoffe
- UN zugelassen
- ableitfähig
- flammhemmend

WAS CONBAG FÜR SIE TUN KANN...

- Wir liefern nur Produkte, welche die vollständigen Zertifizierungsstandards erfüllen.
- Sie bekommen stets wettbewerbsfähige Preise.
- Wir bieten Ihnen ein Komplettsystem zur Bestandsverwaltung an. So erhalten Sie einen Überblick über Ihre Big Bags und deren Spezifikationen sowie Anforderunen.
- Wir lagern für Sie bis zu 6 Monate Ihren benötigten Lagerbestand in unseren Lagern in Deutschland ein, verkürzen so die Vorlaufzeiten für Sie und unterstützen Ihren Cashflow.
- Wir unterstützen Sie bei der individuellen Gestaltung/Lösung Ihrer Verpackungsan-forderungen.
- Gemeinsam stärken wir Ihre Marke/Branding durch Erstellung geeigneter Werbung (Kataloge/Broschüren usw.).

www.conbag.de info@conbag.de 49 (0) 2774- 9 24 24- 0

„Flexibel, stark und kostengünstig "
Bestrebt, Ihnen das Beste zu liefern..“



KONTAKTIEREN SIE UNS

EUROPE:

Conbag International Packaging
Katzenfurter Strasse 2
35630
Ehringshausen
Germany

Web:-www.conbag.de

UNITED KINGDOM:

RDA Bulk Packaging Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rdapackaging.com

WORLDWIDE:

RDA Bulk Packaging India Pvt. Ltd
107, B Block, Corporate House
Plot no. 169
RNT Marg
Indore
Madhya Pradesh
452001, India

Web:- rdapackaging.com

IRELAND:

RDA Bulk Packaging Ireland Ltd
74 Northumberland Road
Ballsbridge
Dublin 4
County Dublin
D04 XF75
Republic of Ireland

Web:- rda-ireland.ie

UK ONLINE:

RDA Online Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rda-online.com

BRCGS Packaging and Packaging Materials CERTIFICATED

Made from 100% recycled material
FlexEco range

MITGLIED Händlerbund

Trustami.

Kontaktieren Sie uns

+49 (0) 2774- 9 24 24- 0