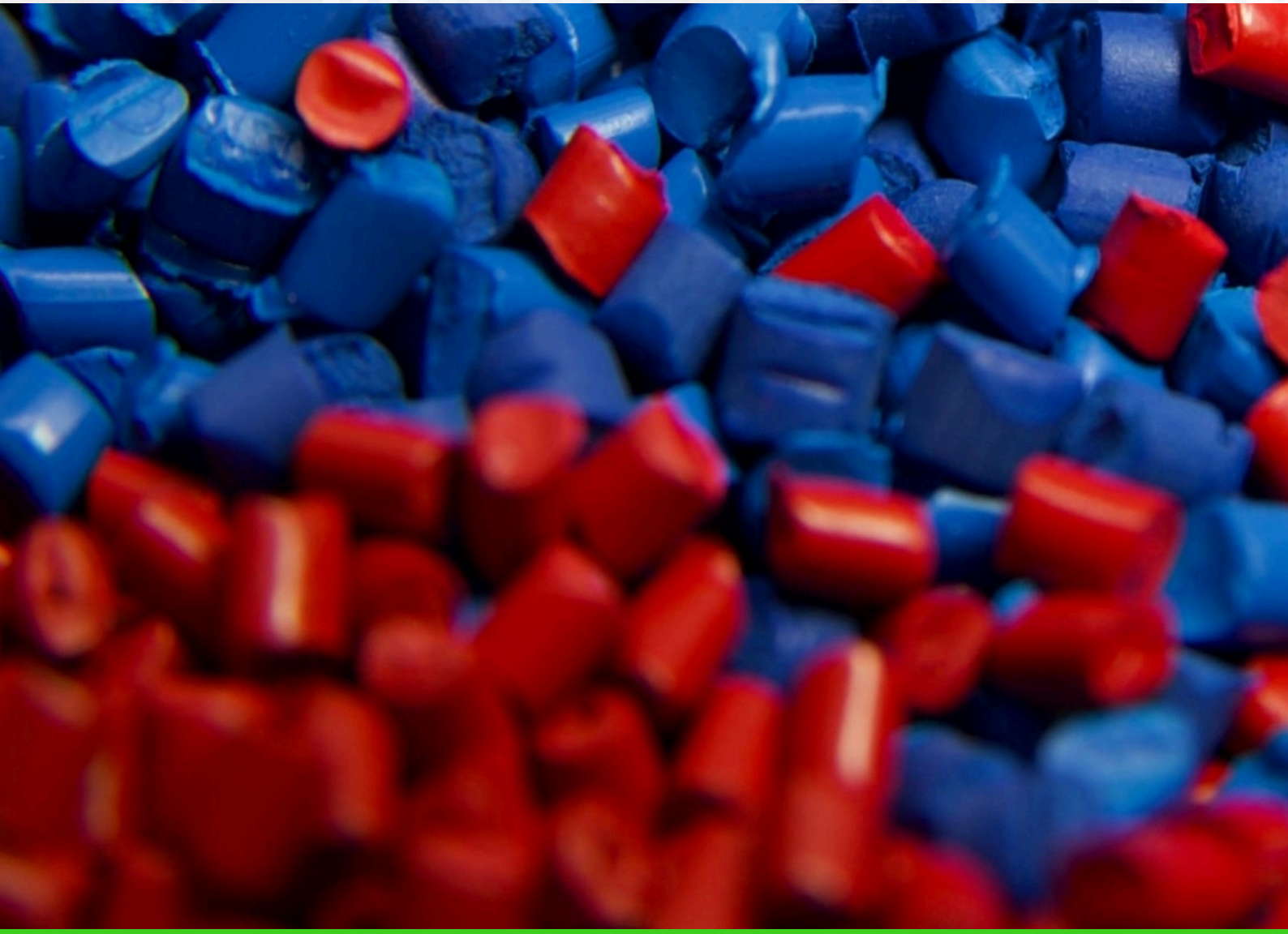
CONBAG
International Packaging GmbH & Co. KG
simple smart packaging

PHARMA INDUSTRIE

Das Expertenteam hinter Conbag denkt global, handelt lokal, berät individuell und hat dennoch allgemeine gesellschaftliche und markttypische Befindlichkeiten im Blick.



www.conbag.de
info@conbag.de
49(0)2774-924240

DIE 2020 GEGRÜNDETE CONBAG INTERNATIONAL PACKAGING GMBH & CO. KG HAT SICH ZU EINEM MULTINATIONALEN UNTERNEHMEN MIT EINEM ERSTKLASSIGEN DISTRIBUTIONS- UND SUPPLY-CHAIN-NETZWERK ENTWICKELT. DURCH JAHRELANGE ERFAHRUNG VERBESSERT CONBAG DIE ABFÜLL-, TRANSPORT- UND LAGERPROZESSE FÜR UNTERNEHMEN, DIE SOWOHL WIRTSCHAFTLICH EFFIZIENTE ALS AUCH UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN SUCHEN.



INNOVATIVE PRODUKTE

GEKLEBTE LINER

Die Inliner werden mit einem von der FDA zugelassenen Kleber befestigt.

STAUBDICHT

Dieser spezielle Bag ist für sehr feine Pulvermaterialien ausgelegt und verfügt über eine dreifache Nahtabdichtung, um ein Austreten des Produktes zu verhindern.

"IRISCHER AUSLAUF"

Dies ist ein spezieller Entleerungsstutzen um dem Auslaufstutzen zusätzlichen Halt zu geben.

LUFTDICHTE-LINER

Die innere Auskleidung verhindert/begrenzt , dass Sauerstoff ein- bzw. austreten kann. Diese Eigenschaft erhöht die Haltbarkeit der Produkte.

"FORMFIT INLINER"

Diese Inliner sind sowohl oben als auch unten flaschenförmig konzipiert und werden durch stabile Nähte befestigt.

www.conbag.de
info@conbag.de
49(0)2774-924240

Produktpalette



Big Bags mit Ein- und Auslaufstutzen

- zertifizierte Einrichtung für pharmagerechte Produktion
- Schneiden mit Ultraschall zur Vermeidung von Kontamination
- vertikale Luft-Reinigungsmaschine (vakuum)
- Metalldetektion
- Leuchttisch zur Erkennung von Gewebefehlern



Baffle Inliner

- auf verschiedene Weise in den Big Bag (FIBC) eingebaut (genäht, geklebt, etc.)
- Standard-, Barriere-, leitfähige oder antistatische Inliner-Optionen sind verfügbar (L1, L2, L3)
- formstabile Inliner oder vorgeformt
- eigene Herstellung von Class-10.000-Inlinern
- moderne, FSSC 22000-zertifizierte Reinräume für pharmazeutische Verpackungen
- bis zu 7 Schichten co-extrudierte, pharmazeutisch reine Inliner



Sauerstoffbarriere-Inliner

- gleichbleibende Produktqualität
- volle Kontrolle über die Produktsicherheit
- TCO-Optimierung: Haltbarkeit und Produktwert werden maximiert
- keine vorherige chemische Produktbehandlung notwendig



Big Bags mit staubdichten Nähten

- SWL: 1000kg
- Sicherheitsfaktor: 5:1 Einweg
- Oberseite: offen (eingesäumt)
- Boden: geschlossen
- Gewebe: staubdichtes gewebtes Polypropylen
- Bedruckung: unbedruckt

www.conbag.de
info@conbag.de
49(0)2774-924240

Conbag International Packaging GmbH & Co. KG bietet Produkte an, die sich an den heutigen Kundenbedürfnissen, den höchsten Marktstandards und der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigem Recycling orientieren. Das Unternehmen verwendet ausschließlich zertifizierte und geprüfte Produkte, um die Einhaltung aktueller Qualitätsstandards zu gewährleisten. Alle Verpackungsmaterialien werden nach den neuesten technologischen Erkenntnissen hergestellt. Darüber hinaus können Kunden alle Big Bags nach ihren spezifischen Vorlieben personalisieren.



Big Bags von Conbag

Big Bags spielen eine entscheidende Rolle in der Pharmaindustrie, indem sie hygienische und sichere Verpackungslösungen für empfindliche Produkte bieten. Diese Bags gewährleisten, dass pharmazeutische Inhaltsstoffe unter strengen Bedingungen gelagert und transportiert werden, wodurch sowohl ihre Reinheit als auch Qualität entlang der gesamten Lieferkette erhalten bleibt.



www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240



Conbag bietet eine Reihe von Lageroptionen für die sofortige Lieferung.

WAS IST NEU AN UNSEREM PRODUKT?

- unbeschichtetes / beschichtetes Gewebe von 110 g/m² bis 245 g/m² (Einweg oder Mehrweg)
- U+2 oder rundgewebt / mit Inliner
- Moskitonetz / Ventilated-Material
- bis zu vierseitig / dreifarbig bedruckt
- Gewebe in verschiedenen Farben möglich
- One- / Two-Loop, Cross-Corner Loops, Standard Hebe-Schlaufen, Tunnel-Loops, Bodenschlaufen
- mit verschiedenen Konstruktionen:
  oben: offen, mit Schürze oder Einlauf
  unten: Auslauf, Sternenboden oder geschlossen
- alle unsere Bags auch erhältlich aus 100 % rPP
- Big Bags für Gefahrstoffe
- UN zugelassen
- ableitfähig
- flammhemmend

WAS CONBAG FÜR SIE TUN KANN...

- Wir liefern nur Produkte, welche die vollständigen Zertifizierungsstandards erfüllen
- Sie bekommen stets wettbewerbsfähige Preise
- Wir bieten Ihnen ein Komplettsystem zur Bestandsverwaltung an. So erhalten Sie einen Überblick über Ihre Big Bags und deren Spezifikationen sowie Anforderungen
- Wir lagern für Sie bis zu 6 Monate Ihren benötigten Lagerbestand in unseren Lagern in Deutschland ein, verkürzen so die Vorlaufzeiten für Sie und unterstützen Ihren Cashflow
- Wir unterstützen Sie bei der individuellen Gestaltung/Lösung Ihrer Verpackungsanforderungen
- Gemeinsam stärken wir Ihre Marke/Branding durch Erstellung geeigneter Werbung (Kataloge/Broschüren usw.)

www.conbag.de info@conbag.de 49(0)2774-924240

„Flexibel, stark und kostengünstig.“
Bestrebt, Ihnen das Beste zu liefern.



KONTAKTIEREN SIE UNS

EUROPE:

Conbag International Packaging
GmbH & Co KG
Katzenfurter Strasse 2
35630 Ehringshausen
Germany

Web:-www.conbag.de

UNITED KINGDOM:

RDA Bulk Packaging Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rdapackaging.com

WORLDWIDE:

RDA Bulk Packaging India Pvt. Ltd
107, B Block, Corporate House
Plot no. 169
RNT Marg
Indore
Madhya Pradesh
452001, India

Web:- rdapackaging.com

IRELAND:

RDA Bulk Packaging Ireland Ltd
74 Northumberland Road
Ballsbridge
Dublin 4
County Dublin
D04 XF75
Republic of Ireland

Web:- rda-ireland.ie

UK ONLINE:

RDA Online Ltd
Severn Business Park
Burma Road
Sharpness
Berkeley
Gloucestershire
GL13 9UQ, UK

Web:- rda-online.com

BRCGS Packaging and Packaging Materials CERTIFICATED

Made from 100% recycled material
FlexEco range

MITGLIED Händlerbund

Trustami.

Kontaktieren Sie uns

+49 (0) 2774- 9 24 24- 0